



KOPOS

PROTECȚIE INTELIGENTĂ A SUPRAFEȚEI
JGHEABURILOR PENTRU INSTALAȚII ELECTRICE

ZN

AL

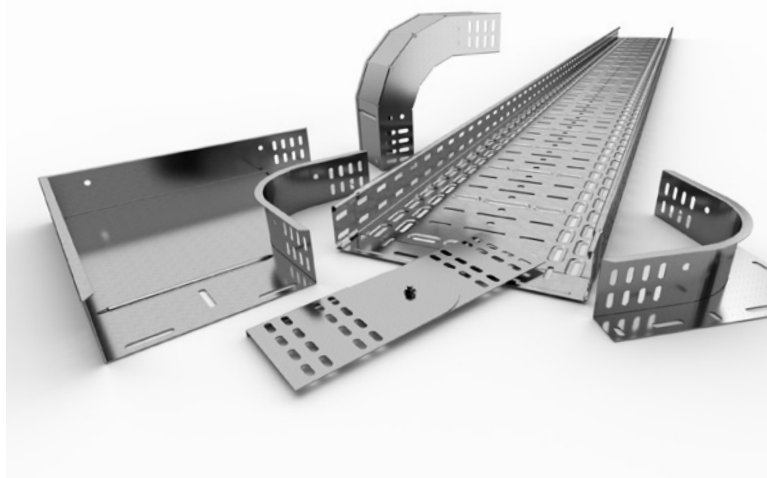
MG



DIN CE MATERIAL SUNT FABRICATE PRODUSELE?

Produsele sunt fabricate dintr-o foaie de tablă cu tratament de suprafață compus din zinc, magneziu și aluminiu. Stratul de protecție este aplicat pe rola de tablă printr-un proces continuu de galvanizare la cald.

În comparație cu metoda convențională, baia de zinc este suplimentată cu magneziu și aluminiu, rezultatul fiind o tratare excepțională a suprafeței materialului de bază. Materialul folosit pentru protecția de suprafață are 18-31 μm (ZM310 în acord cu EN10346). Acest strat, în urma testelor, demonstrează o protecție mai mare a materialului de bază, chiar mai mare decât la produsele galvanizate prin scufundare în baie de zinc cu grosime de 85 μm.



CUM REZOLVAM PROBLEMA PERFORAȚIILOR ȘI A TĂIETURILOR?

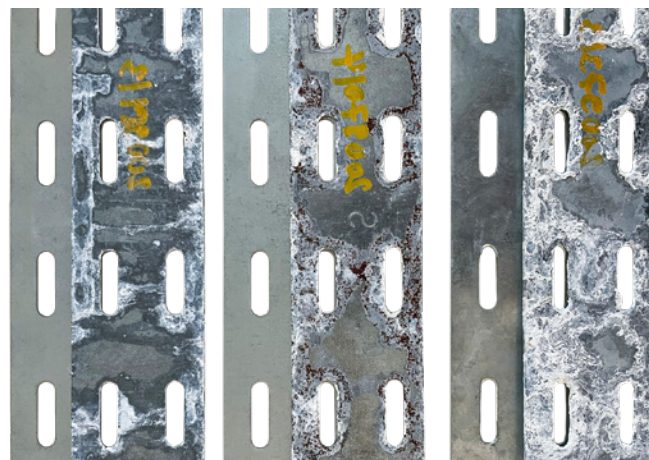
Tratamentul de suprafață are așa numitul strat auto-protector unde pe lângă protecția catodică împotriva coroziunii, datorită stratului de magneziu zinc, se va crea un strat de protecție pe partea expusă în urma debitării. Durata protecției este influențată de mediul extern, pot să apară urme de rugină roșie pe partea debitată dar procesul de protecție se activează și ulterior partea expusă se va acoperi după un interval de timp cu un strat protector, acest strat va face ca rugină să dispară gradual.

CEI CARE NU CRED POT VERIFICA

Stratul de protecție a trecut deja prin mai multe teste în camere de coroziune sau la expunerea pe termen lung la diferite condiții de mediu, în toate cazurile s-a demonstrat o incredibilă rezistență în comparație cu alte variante de acoperire cu protecție metalică. În același timp noi am creat propriile piese curbate, debitate și perforate, le-am testat în camera salină cu pulverizare de sare neutră NSS în acord cu EN ISO 9227:2023.

După 720 de ore în care nu au apărut schimbări la suprafețele testate, testele au fost încheiate cu succes, materialul de acoperire este foarte rezistent și poate înlocui galvanizarea la cald. La produsele galvanizate la cald coroziunea apare între 300-600 ore la același tip de testare.

mostre de produs înainte și după testarea prin pulverizare salină



ZM - Galvanizare continuă cu amestec de magneziu și aluminiu **S** - Pre-galvanizare **F** - Galvanizare la cald

PENTRU CE SUNT FOLOSITE?

Produsele cu tratament de suprafață ZM se pot instala în locații cu mediu coroziv agresiv C1-C4.

În acord cu standardul ISO 12944-2 tratamentul de suprafață corespunde reglementărilor pentru instalare în mediul coroziv C5.

Un mod excelent de întrebuințare este la instalarea cablurilor electrice pentru panourile fotovoltaice unde acest material este utilizat pentru elementele de structură a sistemelor fotovoltaice.

Avantajele acestui tratament de suprafață au fost exploatate de mai mult timp, de exemplu la fabricarea acoperișurilor metalice sau pentru barierele metalice de protecție de la marginea drumurilor. Datorită excelentei rezistențe în mediul bogat în amoniac sau cu concentrație mare de cloruri, tratamentul de suprafață este utilizat în agricultură de exemplu în silozuri, sere, fabrici de vin sau structuri pentru adăposturile animalelor...



PENTRU CEI CARE SE GÂNDESC LA PLANETA NOASTRĂ

În comparație cu produsele galvanizate la cald, tratamentul de suprafață ZM este mai prietenos cu mediul. Din procesul de producție lipsește transportul produselor la și de la punctul de galvanizare la cald deoarece produsele sunt fabricate dintr-o foaie de tablă metalică cu un strat de protecție deja aplicat. Alt avantaj pentru mediu este pierderea mică și lentă a stratului protector în comparație cu produsele galvanizate la cald, reducând astfel posibilitatea scurgerii zincului în sol.



PREZENTARE GENERALĂ A SORTIMENTELOR

ZN
AL
MG



KOPOS

CAPAC JGHEAB TABLĂ

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

CAPAC COT COBORÂRE 90°

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM

COT PLAN 90°

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM

COT URCARE 90°

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM

CAPAC COT URCARE 90°

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM

CAPAC DERIVATIE ORIZONTALĂ

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

JGHEAB TABLĂ CU CUPLĂ INTEGRATĂ

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM

JGHEAB TABLĂ NEPERFORATĂ CU CUPLĂ INTEGRATĂ

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM

CUPLĂ

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

CAPAC COT PLAN 90°

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM

RDUCTIE

SU 60_ZM

COT COBORÂRE 90°

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM

CUPLĂ UNGHULARĂ

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

PIESĂ UNGHI VERTICAL VARIABIL TIP BALAMA

SK 60_ZM
SK 110_ZM

CUPLĂ ORIZONTALĂ LATERALĂ

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

JGHEAB TIP SCARĂ

KL 60X200_ZM
KL 60X300_ZM
KL 60X400_ZM
KL 60X500_ZM
KL 60X600_ZM

KL 110X200_ZM
KL 110X300_ZM
KL 110X400_ZM
KL 110X500_ZM
KL 110X600_ZM



MAI MULTE INFORMAȚII,
GAMA COMPLETĂ



ENERGIE PERFECT
CAMUFLATĂ

KOPOS KOLÍN a.s.
Havlíčková 432
280 02 Kolín IV
Republica Cehă

tel.: +420 321 730 111
e-mail: kopos@kopos.cz
www.kopos.com

www.kopos.ro